

RIEPILOGO ALBO DEI BENEFICIARI ANNO 2009

DESCRIZIONE	IMPORTO EROGATO
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI	€ 10.900,00
CONTRIBUTI AD ENTI	€ 3.100,00
CONTRIBUTI SCUOLE	
CONTRIBUTI PARROCCHIA - EDIFICI DI CULTO	€ 6.200,00
TOTALE	€ 20.200,00

Il presente albo è costituito da n. 2 pagine e contiene n. 9 beneficiari

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA-CONTABILE-TRIBUTI
Rag. BOROLOTTO Patrizia

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE ECONOMICHE ANNO 2009

NOMINATIVO	ATTO	EURO	OGGETTO	MANDATO	DATA
TEAM CICLOTECA	Det. N. 9 08/08/2009	€ 250,00	Contributo Team Cicloteca per l'organizzazione della 2ª prova trofeo Paolo Re Es - All Tanti Bikers, la 4ª prova Nord-Ovest e la 3ª prova trofeo Oasi Zegna	1080	17/08/2009
PRO LOCO	Del. G.C. N. 81 19/05/2009	€ 2.275,00	Festa Patronale di San Lorenzo e Santa Maria della Stella - Affidamento organizzazione alla ProLoco di La Cassa	927	29/06/2009
	Det. N. 74 15/06/2009	€ 500,00	Saldo contributo all'Associazione ProLoco di La Cassa anno 2008	818	17/06/2009
	Del. N. 94 13/08/2009	€ 1.187,50	Affidamento organizzazione Festa Patronale di San Lorenzo e Santa Maria della Stella - Erogazione ulteriore acconto all'Associazione ProLoco di La Cassa	1224	31/08/2009
	Det. N. 156 28/11/2009	€ 1.187,50	Affidamento organizzazione Festa Patronale di San Lorenzo e Santa Maria della Stella - Erogazione saldo all'Associazione ProLoco di La Cassa	1779	01/12/2009
SOCIETA' FILARMONICA	Det. N. 27 05/03/2009	€ 1.000,00	Erogazione contributo alla Società Filarmonica di La Cassa anno 2008	337	05/03/2009
	Det. N. 168 16/12/2009	€ 1.000,00	Erogazione contributo alla Società Filarmonica di La Cassa anno 2009	1873	16/12/2009
	Del. G.C. N. 116 23/12/2008	€ 150,00	Organizzazione festa dell'A.N.P.I. - Contributo alla Società Filarmonica di La Cassa	338	05/03/2009
A.I.B. LA CASSA	Det. N. 76 23/06/2009	€ 1.500,00	Contributo all'A.I.B. di La Cassa per interventi di protezione civile anno 2008 - Erogazione saldo	924	26/06/2009
	Det. N. 98 17/08/2009	€ 1.500,00	Contributo all'A.I.B. di La Cassa per interventi di protezione civile anno 2009 - Erogazione saldo	1433	19/10/2009
ENTE PARCO LA MANDRIA	Del. G.C. N. 63 08/07/2008	€ 500,00	Contributo all'Ente Parco Regionale La Mandria - Rassegna teatrale "Teatro al Naturale"	666	06/05/2009
	Del. G.C. N. 85 09/07/2009	€ 400,00	Contributo all'Ente Parco Regionale La Mandria - Rassegna teatrale "Teatro al Naturale"	1432	19/10/2009
COMUNE DI FIANO	Det. N. 53 05/05/2009	€ 2.200,00	Concorso spese Istituto Comprensivo e Scuola Media "C. e N. Rosselli" di Fiano - Liquidazione anno 2008	680	06/05/2009

PARROCCHIA SAN LORENZO	Det. N. 162 09/12/2009	€ 3.000,00	Erogazione contributo Estate Ragazzi 2008 alla Parrocchia San Lorenzo Martire	1788	09/12/2009
	Det. N. 163 09/12/2009	€ 3.000,00	Erogazione contributo Estate Ragazzi 2009 alla Parrocchia San Lorenzo Martire	1789	09/12/2009
PRIORE GIORDANINO TOMMASO	Del. G.C. N. 100 03/09/2009	€ 200,00	Contributo per lavori di restauro alla Cappella del Truc di Miola	1272	18/09/2009
CORO PICCOLA ARMONIA DI ALPIGNANO	Del. G.C. N. 119 23/12/2008	€ 250,00	Organizzazione festa dell'A.N.P.I. - Contributo al Coro "Piccola Armonia" di Alpignano	348	06/03/2009

Le provvidenze economiche sopra riportate sono state attribuite nel rispetto del Regolamento Comunale concernente i criteri e le modalità per l'erogazione di contributi finanziari a persone ed enti pubblici e/o privati (atti del Consiglio Comunale n. 95/1989 e 66/90).